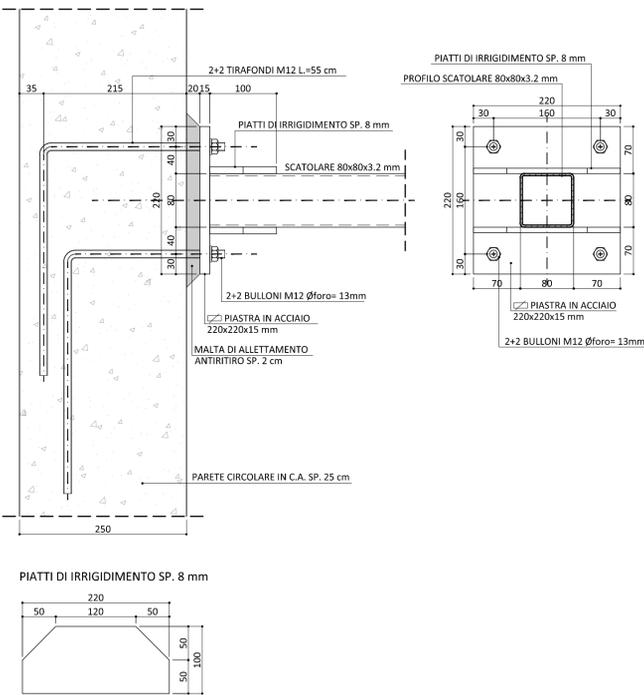
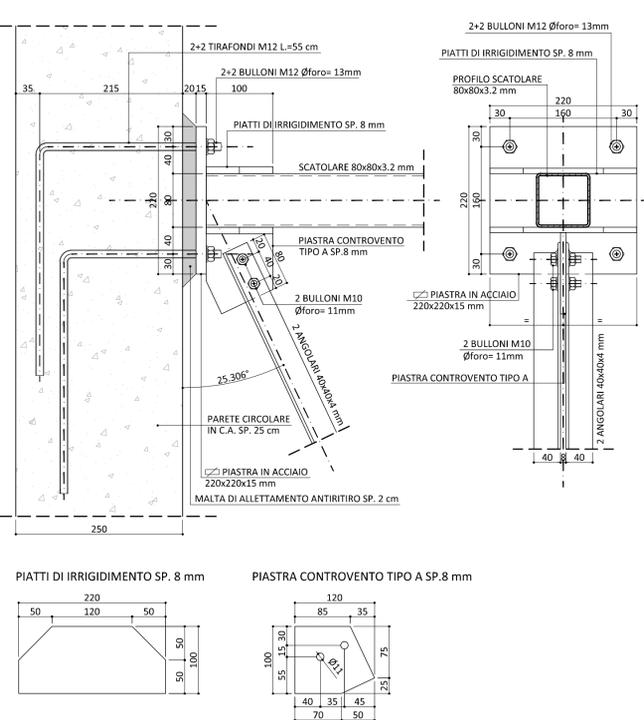


PROSPETTO LATERALE VISTA FRONTALE



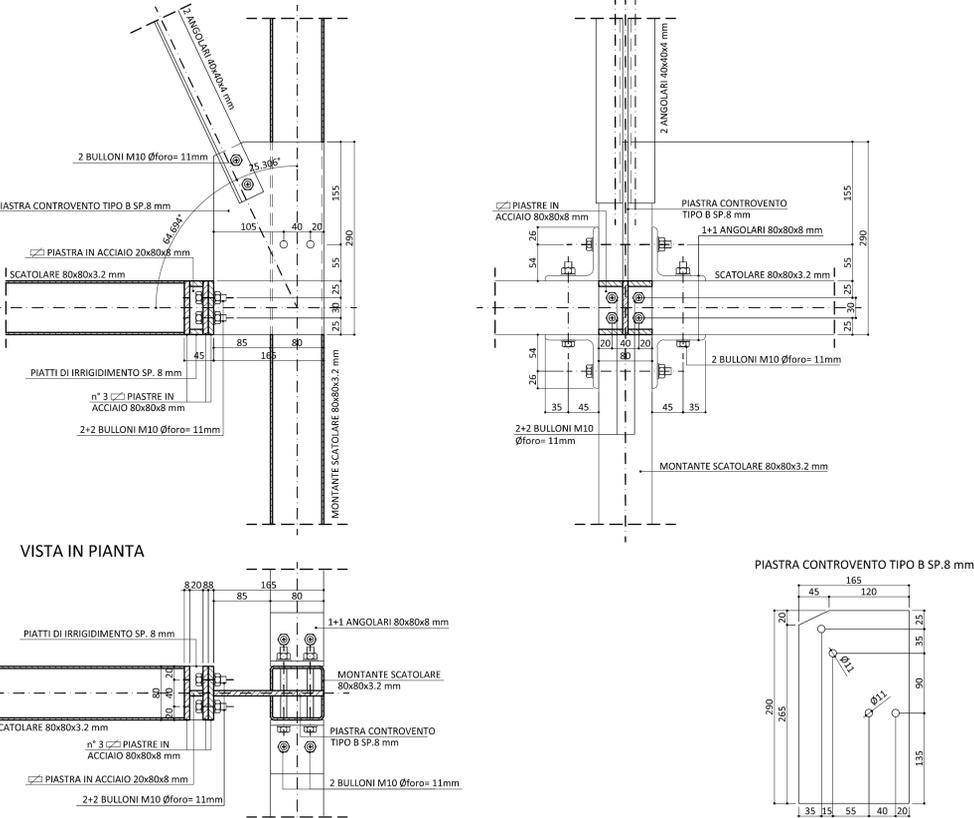
01 PART.01 - PIASTRA SENZA CONTROVENTO
SCALA 1:5

PROSPETTO LATERALE VISTA FRONTALE



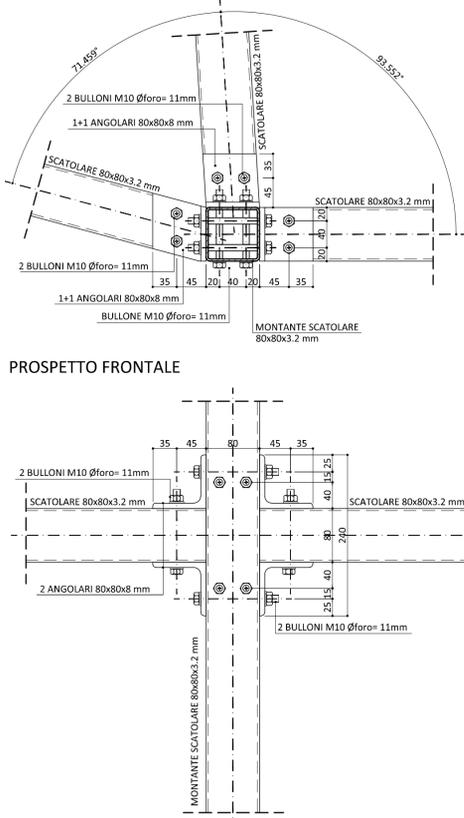
02 PART.02 - PIASTRA CON CONTROVENTO
SCALA 1:5

SEZIONE LATERALE SEZIONE INTERNA



03 PART.03 - NODO CON CONTROVENTO
SCALA 1:5

VISTA IN PIANTA



04 PART.04 - NODO A TRE VIE
SCALA 1:5

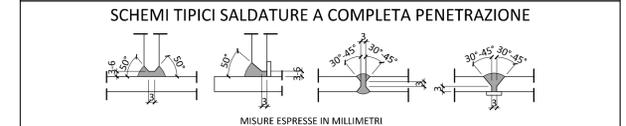
LEGENDA SIMBLOGIE GRAFICHE:

- IDENTIFICAZIONE SEZIONE ELABORATO DOVE LA SEZIONE È DISEGNATA
- IDENTIFICAZIONE PARTICOLARE ELABORATO DOVE IL PARTICOLARE È DISEGNATO
- QUOTE ALTIMETRICHE RIFERITE AL FINITO (PIANTA)
- QUOTE ALTIMETRICHE RIFERITE AL FINITO (SEZIONE)
- QUOTE ALTIMETRICHE RIFERITE AL RUSTICO (SEZIONE)
- INDICAZIONE DI PENDENZA (PIANTA E SEZIONE)
- STRUTTURE IN C.A.
- NUMERAZIONE PILASTRI IN C.A.
- CASSERI MODULARI IN PLASTICA H. 45 cm

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI CARPENTERIA METALLICA

PROFILI E PIASTRE	S275J2
BULLONI	8.8
DADI	8

IL VALORE DELLA COPPIA DI SERRAGGIO DEVE ESSERE APPROVATO DALLA D.L.



GIUNTI SALDATI:
LE SALDATURE (MATERIALI, STRUMENTI, PROCEDIMENTI ETC) DEVONO OSSERVARE LE PRESCRIZIONI E LE NORME INDICATI AL § 11.3.4 DEL DM.14.01.2008 E IL CORDONE DI SALDATURA DEVE ESSERE SEMPRE CONTINUO, ESEGUITO CON DUE O PIU' PASSATE A SECONDA DELLO SPESORE
TUTTE LE SALDATURE, SALVO DIVERSA INDICAZIONE, SONO DEL TIPO A COMPLETA PENETRAZIONE (CON PRELIMINARE CIANFRINATURA DEI PEZZI DA UNIRE).
NEI GIUNTI A CROCE O A "T" A COMPLETA PENETRAZIONE, LO SPESORE DELLA SALDATURA DEVE ESSERE PARI A 1.3 VOLTE LO SPESORE DELL'ELEMENTO SALDATO DI TESTA.
LO SPESORE DI GOLA, SALVO DIVERSA INDICAZIONE, DEVE ESSERE UGUALE AL MINIMO SPESORE DEGLI ELEMENTI DA COLLEGARE.

GIUNTI BULLONATI:
IL DIAMETRO DEL FORO DEVE ESSERE PARI AL DIAMETRO NOMINALE DEL BULLONE:
+ 1.0mm SE $\phi \leq 20$ mm.
+ 1.5mm SE $\phi > 20$ mm.

PROFILI COMPOSTI:
LE ASTE COMPOSTE COSTITUITE DA DUE PROFILI DEVONO PRESENTARE IMBOTTITURE SECONDO QUANTO PREVISTO AL § C4.2.4.1.3.1.5 DEL DM.14.01.2008.



Promotore:
Società Crematorio di Firenze S.p.A.

**PROPOSTA DI PROGETTAZIONE
COSTRUZIONE E GESTIONE DEL
NUOVO TEMPIO CREMATORIO DI FIRENZE**
(ai sensi dell'art.37 bis e ss. L.109/94)

PROGETTO ESECUTIVO
(Progetto Definitivo approvato dalla G.C. con Delibera n.2013/g/00308 del 25/9/2013)

OPERE FASE 1

IMPRESA: HYDEA s.p.a. - Ingegneria, Ambiente, Assistenza, Progettazione, Sp. - 50142
Direttore Tecnico (Art. 53 D.P.R. 554/21 Dicembre 1999): Dott. Ing. Paolo Giustiniani-Ordine Ingegneri di Firenze n° 1818

PROGETTISTA: Ing. PAOLO GIUSTINIANI Arch. ALESSANDRO SCARPONI
Coordinatore per la Sicurezza in fase di progettazione: Arch. Giorgio Salimbene

STRUTTORE: Dott. Ing. STEFANO VALENTINI
SEZIONE A LAMINA SPECIALISTICA N° 803
Geologia - geotecnica: Geol. Lorenzo Cirri

INGEGNERIA: Ing. Paolo Bonacorsi

Elaborato: **ST.8.07b**

SCALA 1:5

COMMESSA ED_029	RESPONSABILE DI COMMESSA PAOLO GIUSTINIANI	DATA PRIMA EMISSIONE Luglio 2015
REVISIONE A	DATA Luglio 2015	REDDITO SC

Sistema Qualità certificato da N. 9175491 DE per tutti i processi aziendali