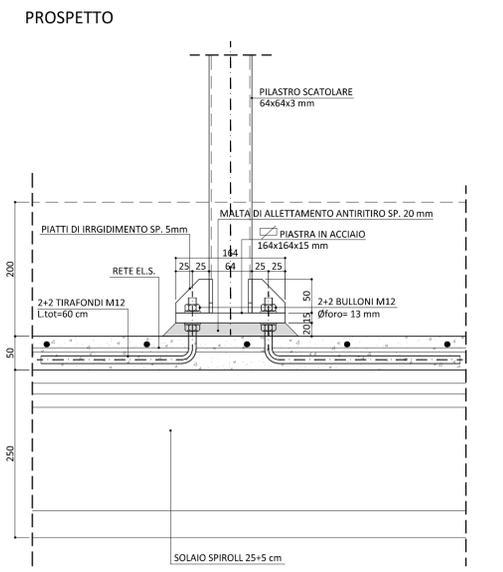
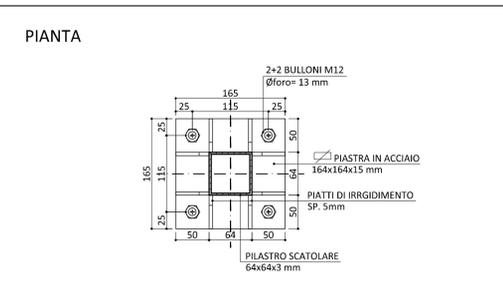
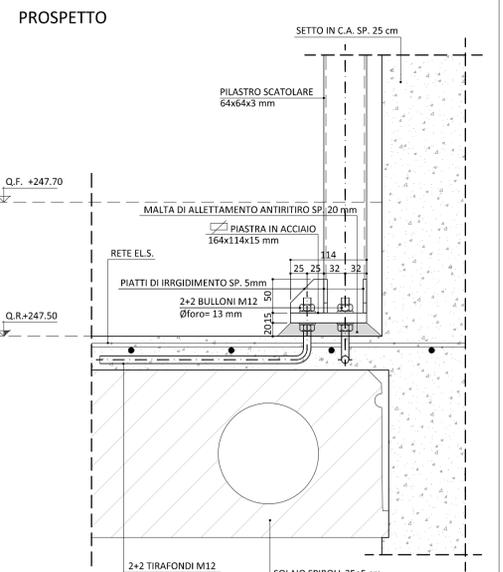
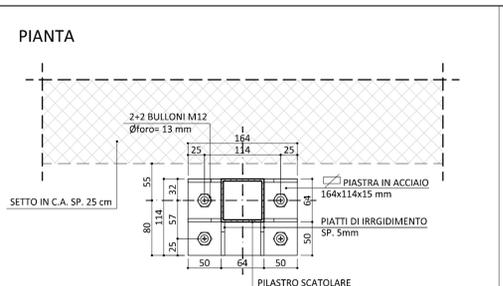


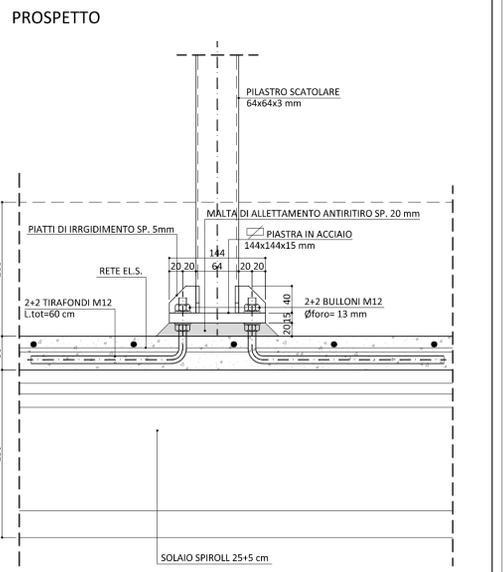
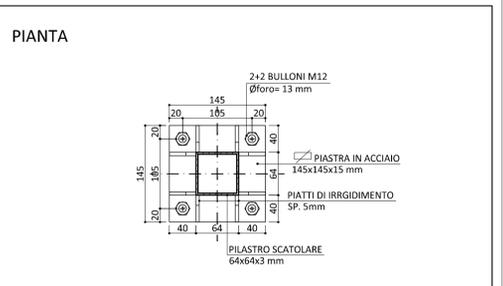
**01 PART. 01 - ANCORAGGIO SCALA A TERRA**  
SCALA 1:5



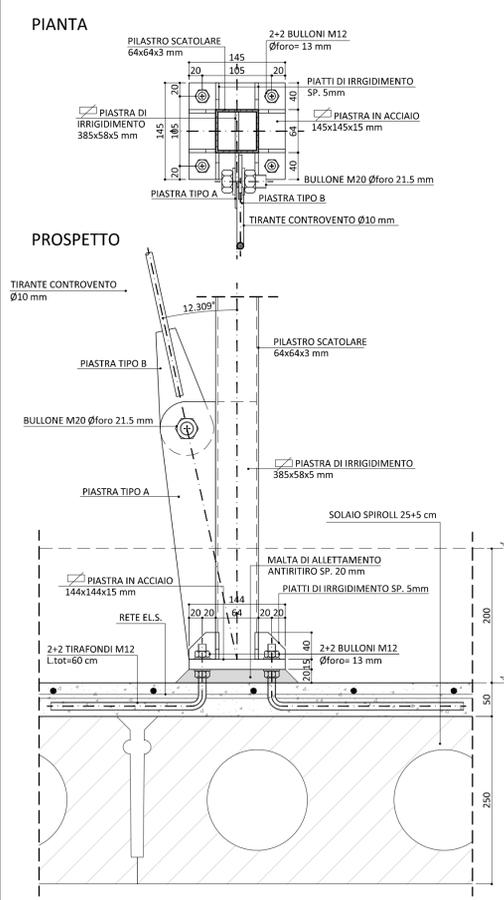
**02 PART. 02 - PIASTRA PILASTRO 64x64x3 mm**  
SCALA 1:5



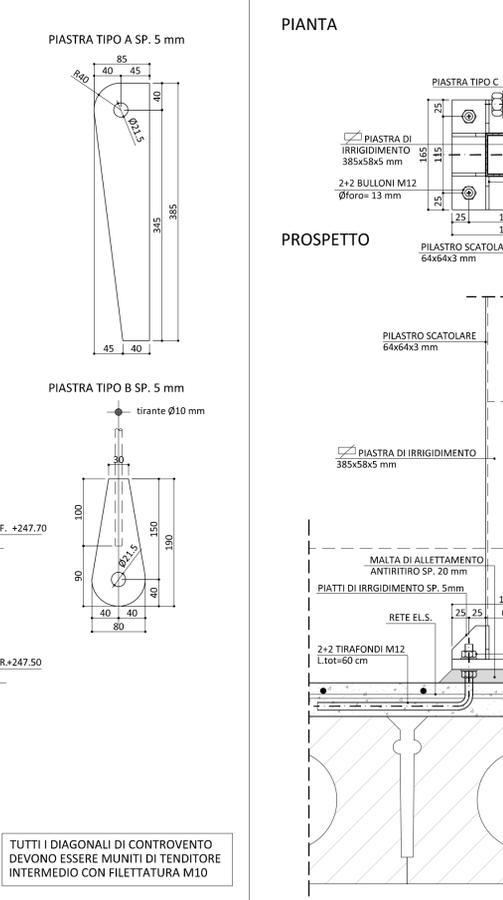
**03 PART. 03 - PIASTRA ADIACENTE SETTO**  
SCALA 1:5



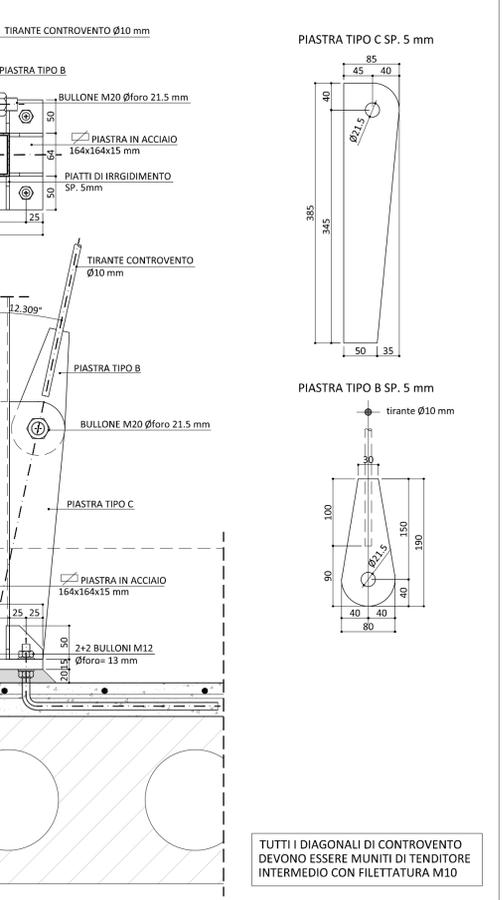
**04 PART. 04 - PIASTRA RIDOTTA PILASTRO 64x64x3 mm**  
SCALA 1:5



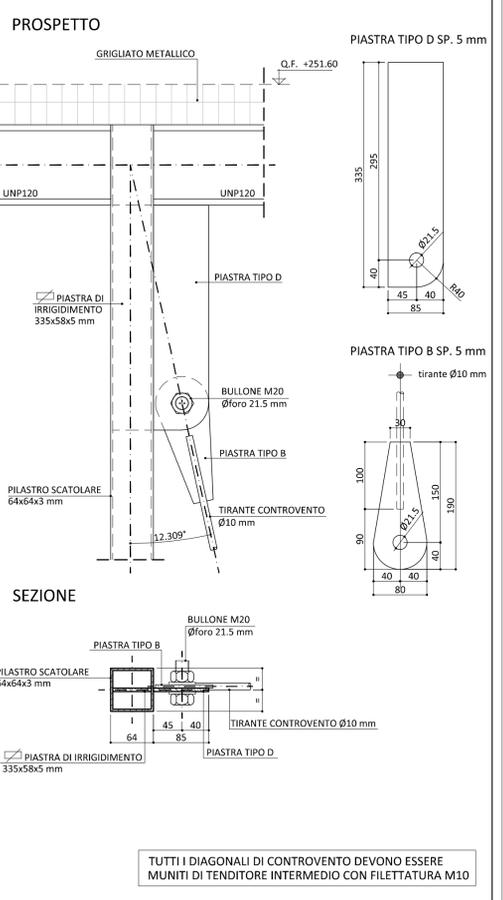
**05 PART. 05 - PIASTRA RIDOTTA CON CONTROVENTO**  
SCALA 1:5



**06 PART. 06 - PIASTRA CON CONTROVENTO**  
SCALA 1:5



**06 PART. 06 - PIASTRA CON CONTROVENTO**  
SCALA 1:5



**07 PART. 07 - CONTROVENTO SUPERIORE**  
SCALA 1:5

**LEGENDA SIMBLOGIE GRAFICHE:**

- IDENTIFICAZIONE SEZIONE ELABORATO DOVE LA SEZIONE È DISEGNATA
- IDENTIFICAZIONE PARTICOLARE ELABORATO DOVE IL PARTICOLARE È DISEGNATO
- QUOTE ALTIMETRICHE RIFERITE AL FINITO (PIANTA)
- QUOTE ALTIMETRICHE RIFERITE AL RUSTICO (PIANTA)
- QUOTE ALTIMETRICHE RIFERITE AL FINITO (SEZIONE)
- QUOTE ALTIMETRICHE RIFERITE AL RUSTICO (SEZIONE)
- INDICAZIONE DI PENDENZA (PIANTA E SEZIONE)
- STRUTTURE IN C.A.
- NUMERAZIONE PILASTRI IN C.A.
- CASSERI MODULARI IN PLASTICA H. 45 cm

**CARATTERISTICHE DEI MATERIALI CARPENTERIA METALLICA**

PROFILI E PIASTRE	S275J2
BULLONI	8.8
DADI	8

**IL VALORE DELLA COPPIA DI SERRAGGIO DEVE ESSERE APPROVATO DALLA D.L.**

**SCHEMI TIPICI SALDATURE A COMPLETA PENETRAZIONE**

MISURE ESPRESSE IN MILLIMETRI

**GIUNTI SALDATI:**  
LE SALDATURE (MATERIALI, STRUMENTI, PROCEDIMENTI ETC) DEVONO OSSERVARE LE PRESCRIZIONI E LE NORME INDICATI AL § 11.3.4 DEL DM.14.03.2008 E IL CORDONE DI SALDATURA DEVE ESSERE SEMPRE CONTINUO, ESEGUITO CON DUE O PIU' PASSATE A SECONDA DELLO SPESORE  
TUTTE LE SALDATURE, SALVO DIVERSA INDICAZIONE, SONO DEL TIPO A COMPLETA PENETRAZIONE (CON PRELIMINARE CIANFRINATURA DEI PEZZI DA UNIRE).  
NEI GIUNTI A CROCE O A "T" A COMPLETA PENETRAZIONE, LO SPESORE DELLA SALDATURA DEVE ESSERE PARI A 1.3 VOLTE LO SPESORE DELL'ELEMENTO SALDATO DI TESTA.  
LO SPESORE DI GOLIA, SALVO DIVERSA INDICAZIONE, DEVE ESSERE UGUALE AL MINIMO SPESORE DEGLI ELEMENTI DA COLLEGARE.

**GIUNTI BULLONATI:**  
IL DIAMETRO DEL FORO DEVE ESSERE PARI AL DIAMETRO NOMINALE DEL BULLONE:  
+ 1.0mm SE Ø ≤ 20mm.  
+ 1.5mm SE Ø > 20mm.

**PROFILI COMPOSTI:**  
LE ASTE COMPOSTE COSTITUITE DA DUE PROFILI DEVONO PRESENTARE IMBOTTITURE SECONDO QUANTO PREVISTO AL § C4.2.4.1.3.1.5 DEL DM.14.03.2008.

**COMUNE DI FIRENZE**

Promotore:  
Società Crematorio di Firenze S.p.A.

**PROPOSTA DI PROGETTAZIONE  
COSTRUZIONE E GESTIONE DEL  
NUOVO TEMPIO CREMATOIO DI FIRENZE**  
(ai sensi dell'art.37 bis e ss. L.109/94)

**PROGETTO ESECUTIVO**  
(Progetto Definitivo approvato dalla G.C. con Delibera n.2013/g/00308 del 25/9/2013)

**OPERE FASE 1**

**Elaborato: ST.8.06b**

**TEMPIO CREMATOIO  
CARPENTERIA METALLICA:  
PARTICOLARI SCALA**

SCALA 1:5

COMMESSA ED_029	RESPONSABILE DI COMMESSA PAOLO GIUSTINIANI	DATA PRIMA EMISSIONE Luglio 2015
REVISIONE A	DATA Luglio 2015	REDDITO SC

Impianti elettrici meccanici:  
Management: MAK s.r.l.  
Via Diavoli di Casola 15 - 50127 Firenze  
Tel: 055 234077 - Fax: 055 234080  
email: p.zanmister@pmnet.it

Ing. Paolo Bonacorsi

aei progetti  
Ing. Stefano Valentini  
Geologia - geotecnica:  
Geol. Lorenzo Cirri

Ing. PAOLO GIUSTINIANI  
Arch. ALESSANDRO SCARPONI  
Coordinatore per la Sicurezza in fase di progettazione:  
Arch. Giorgio Salimbene

Dot. Ing. STEFANO VALENTINI  
SEZIONE A  
LAVORI SPECIALISTICA  
N° 803  
Sottile  
Industria, Artigianato, Edilizia

Sistema Qualità certificato da  
N. 9175491 DE  
per tutti i processi aziendali

note file: 1305E\ST\_0806b\_00.dwg