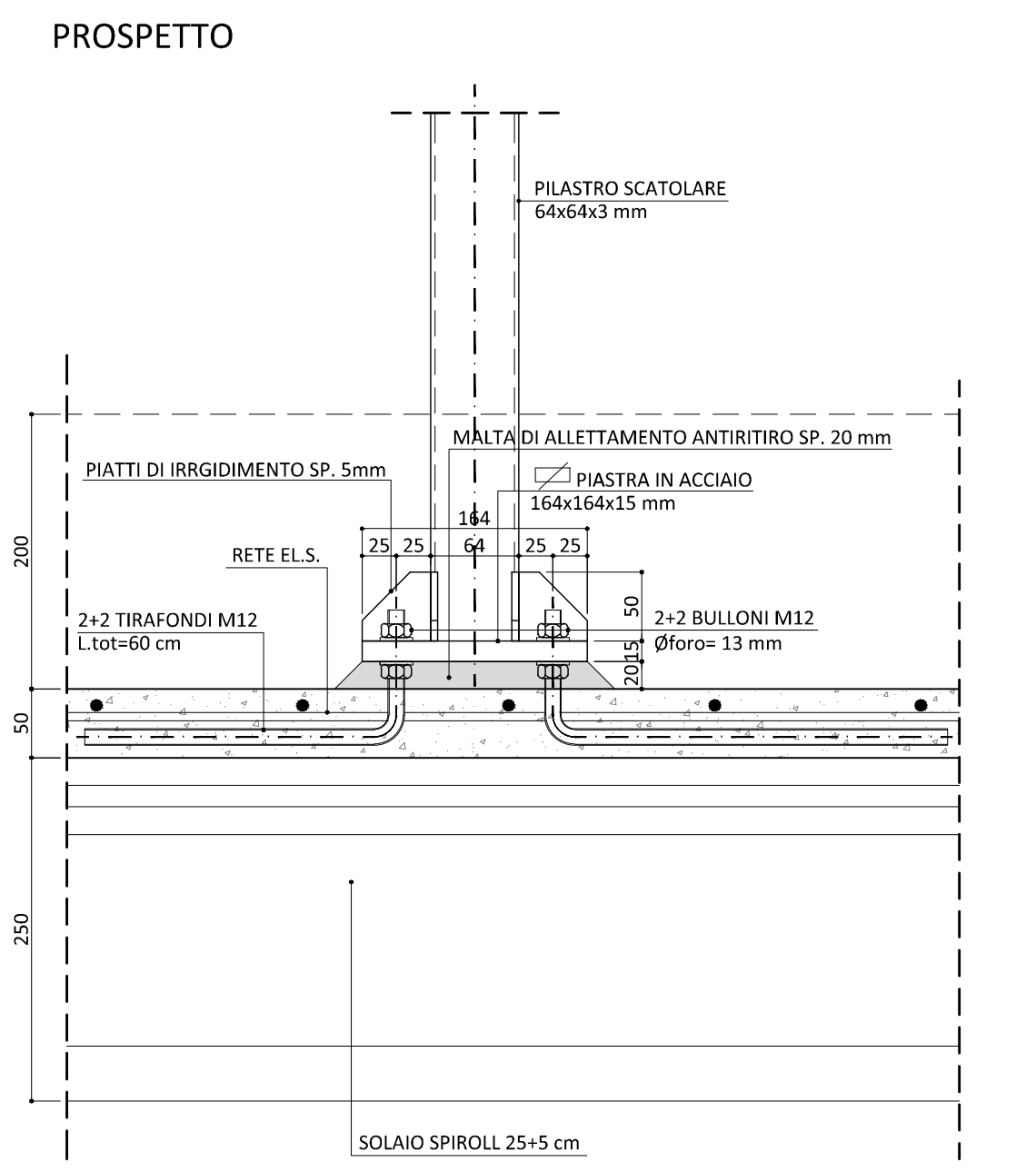
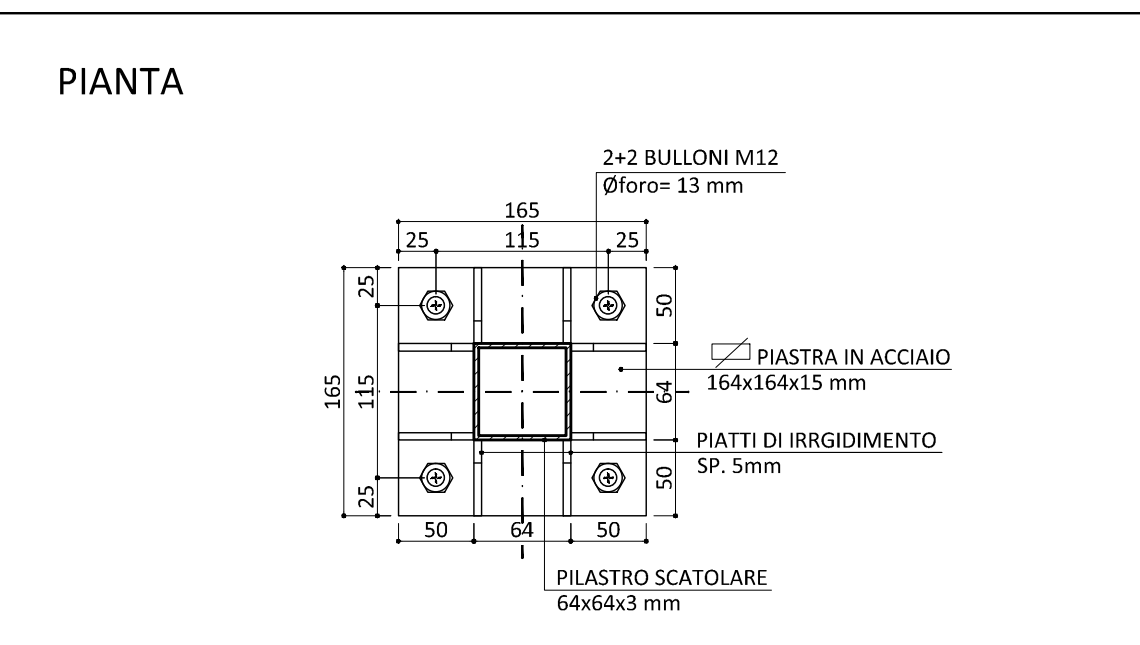
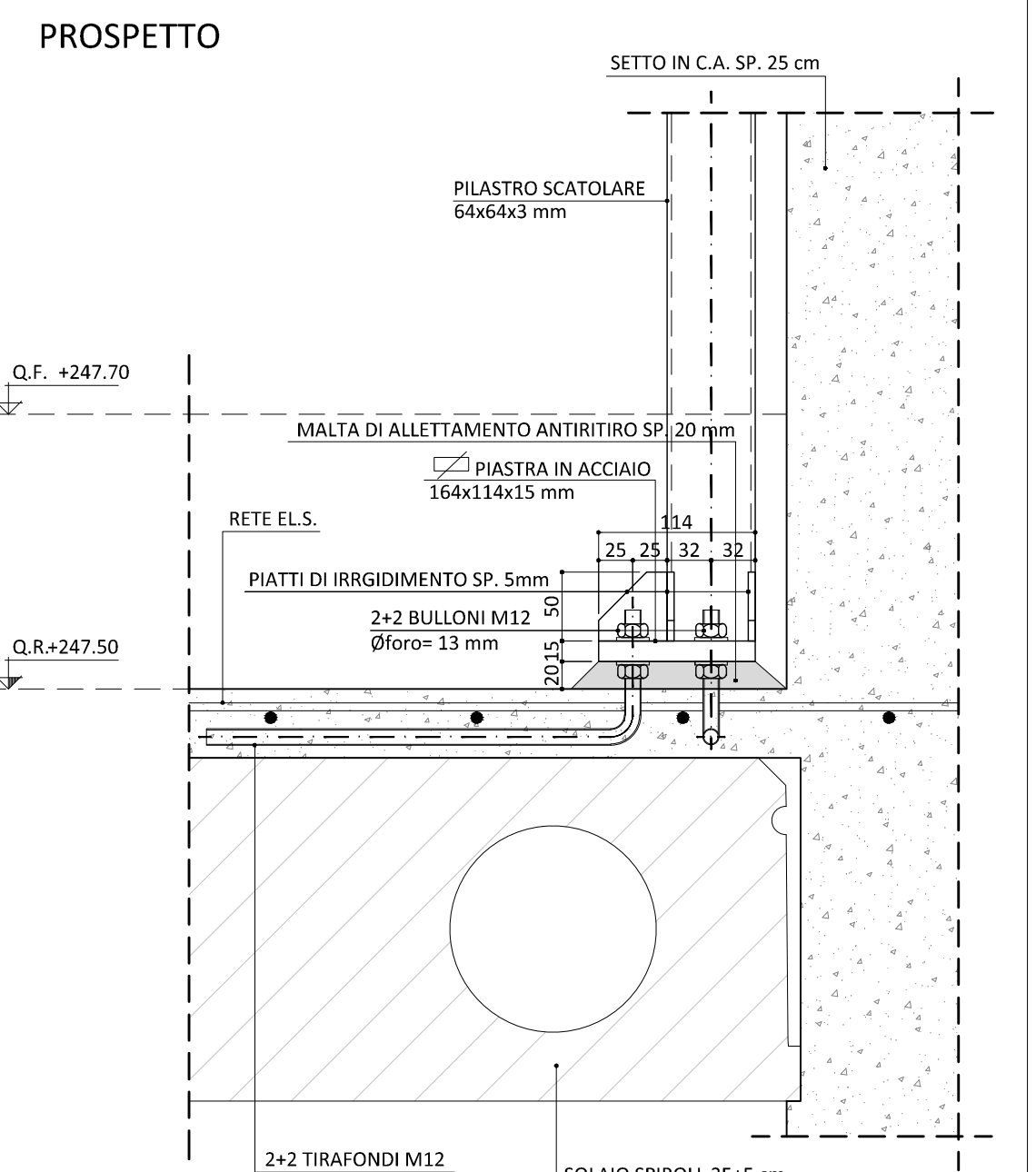
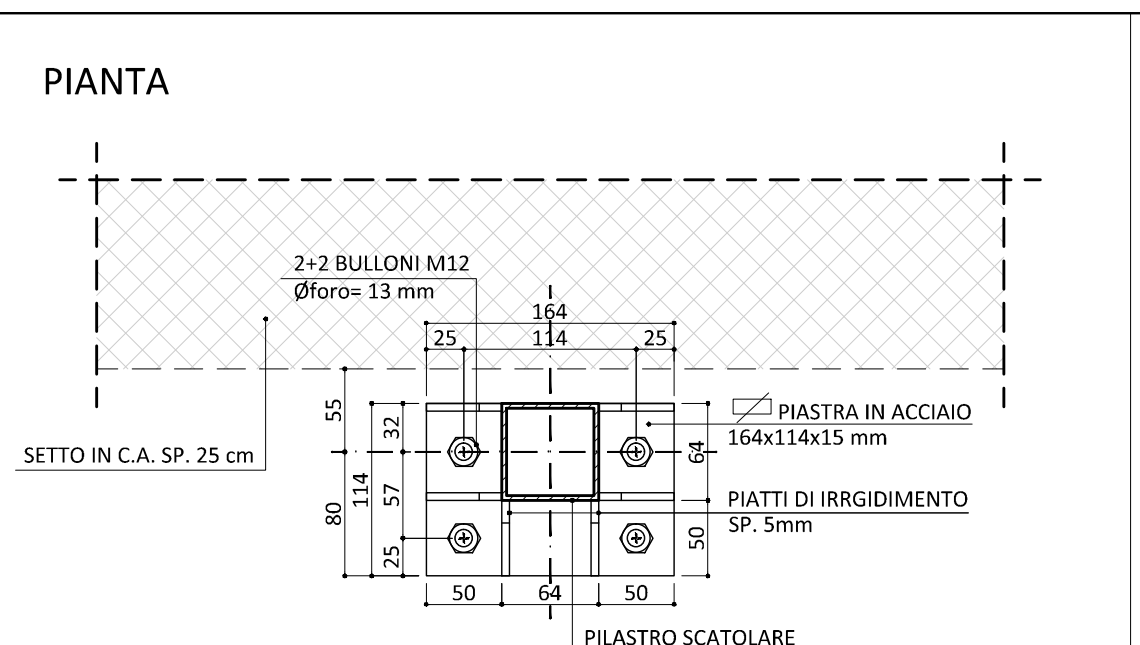


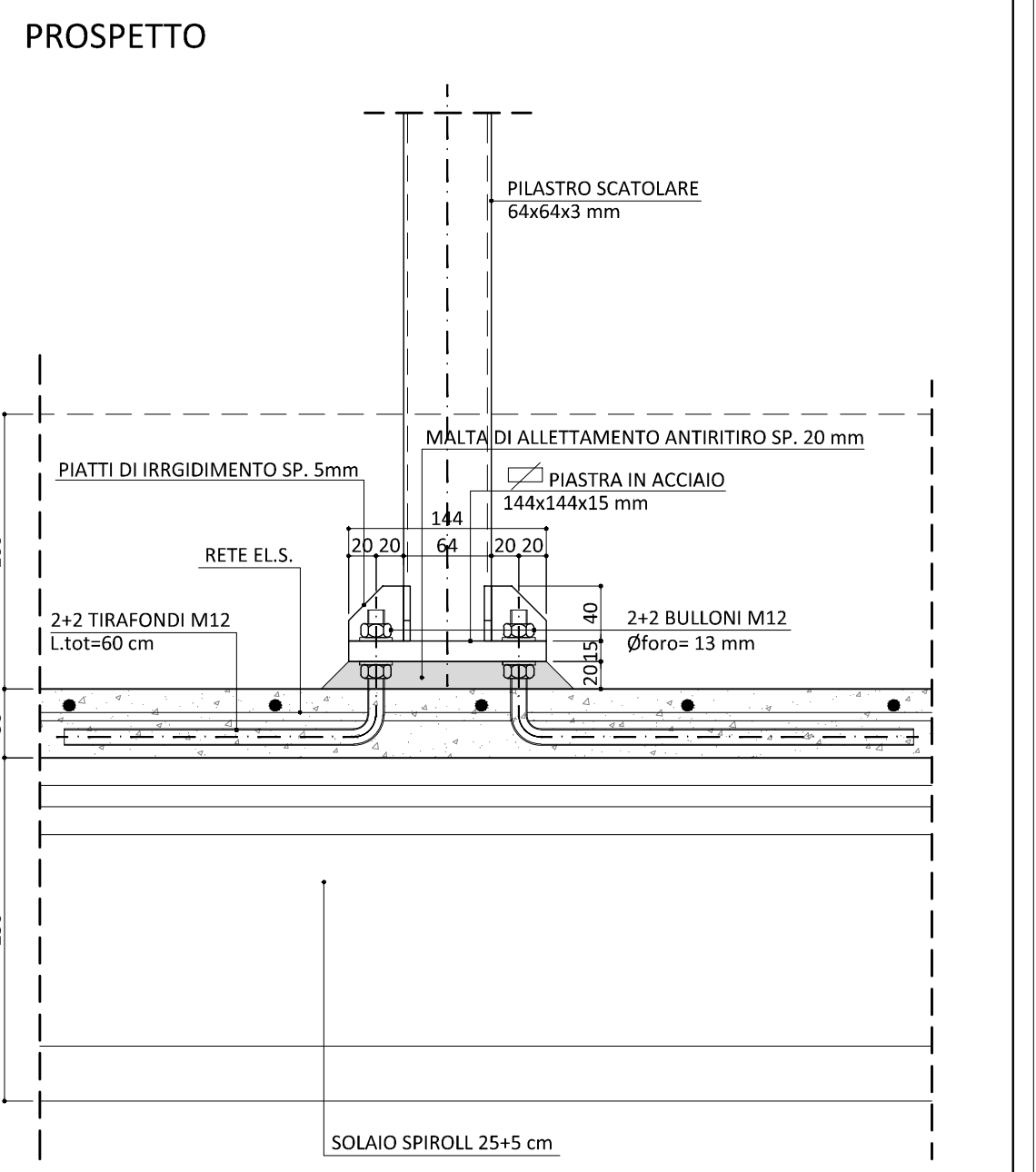
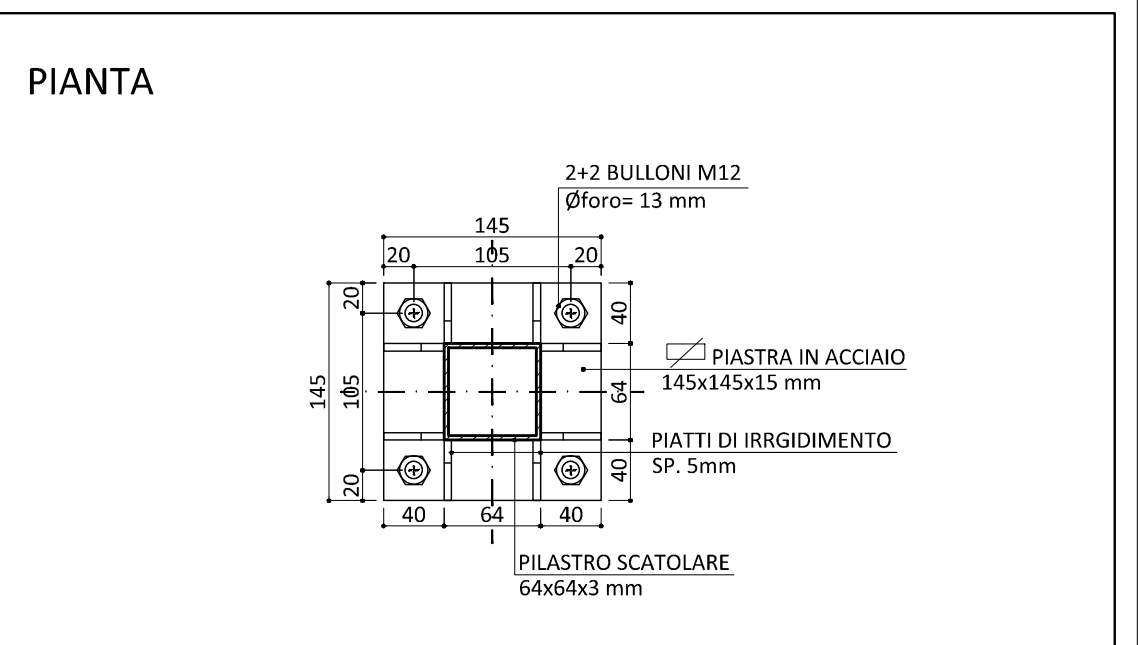
01 PART. 01 - ANCORAGGIO SCALA A TERRA
SCALA 1:5



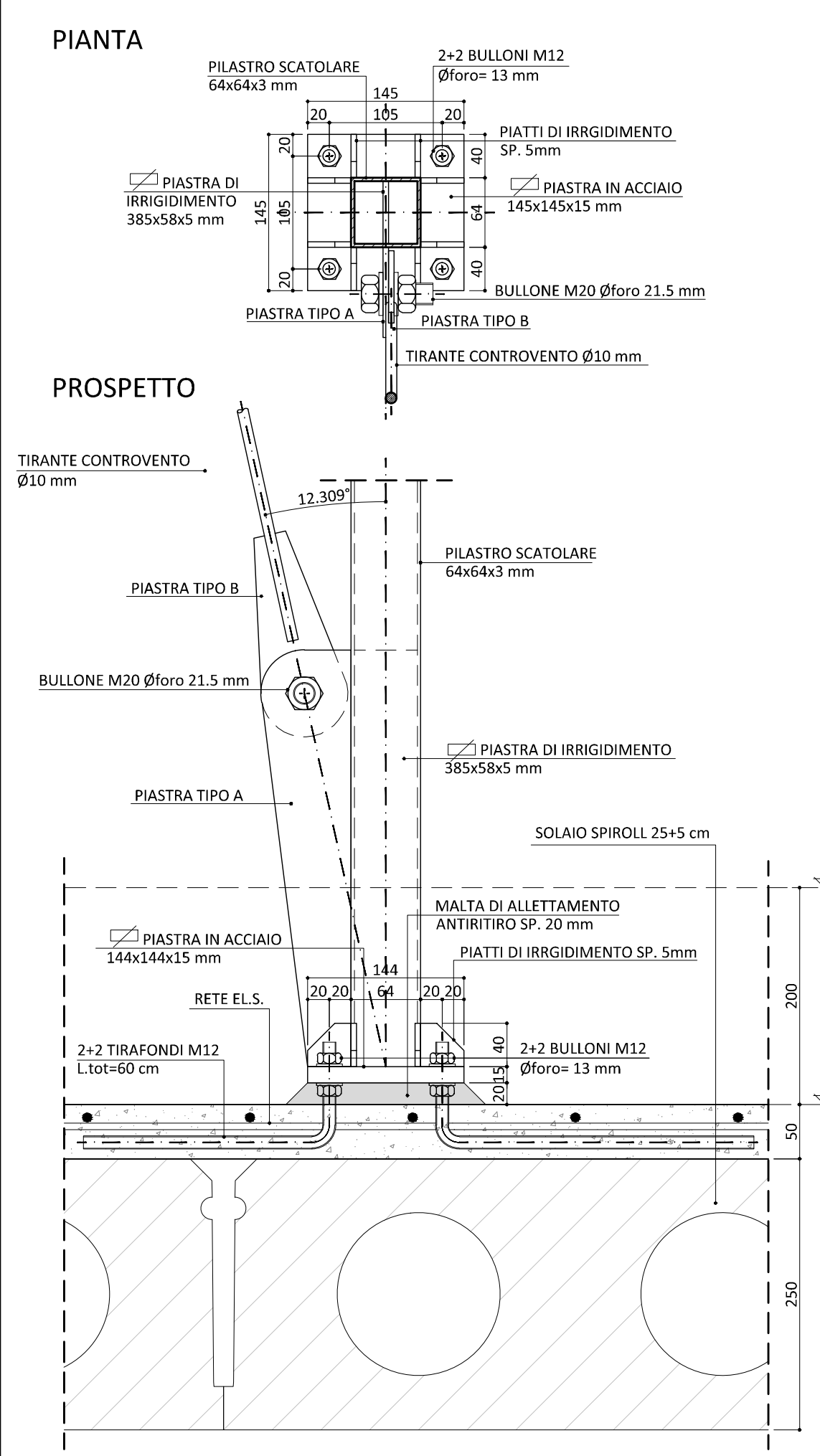
02 PART. 02 - PIASTRA PILASTRO 64x64x3 mm
SCALA 1:5



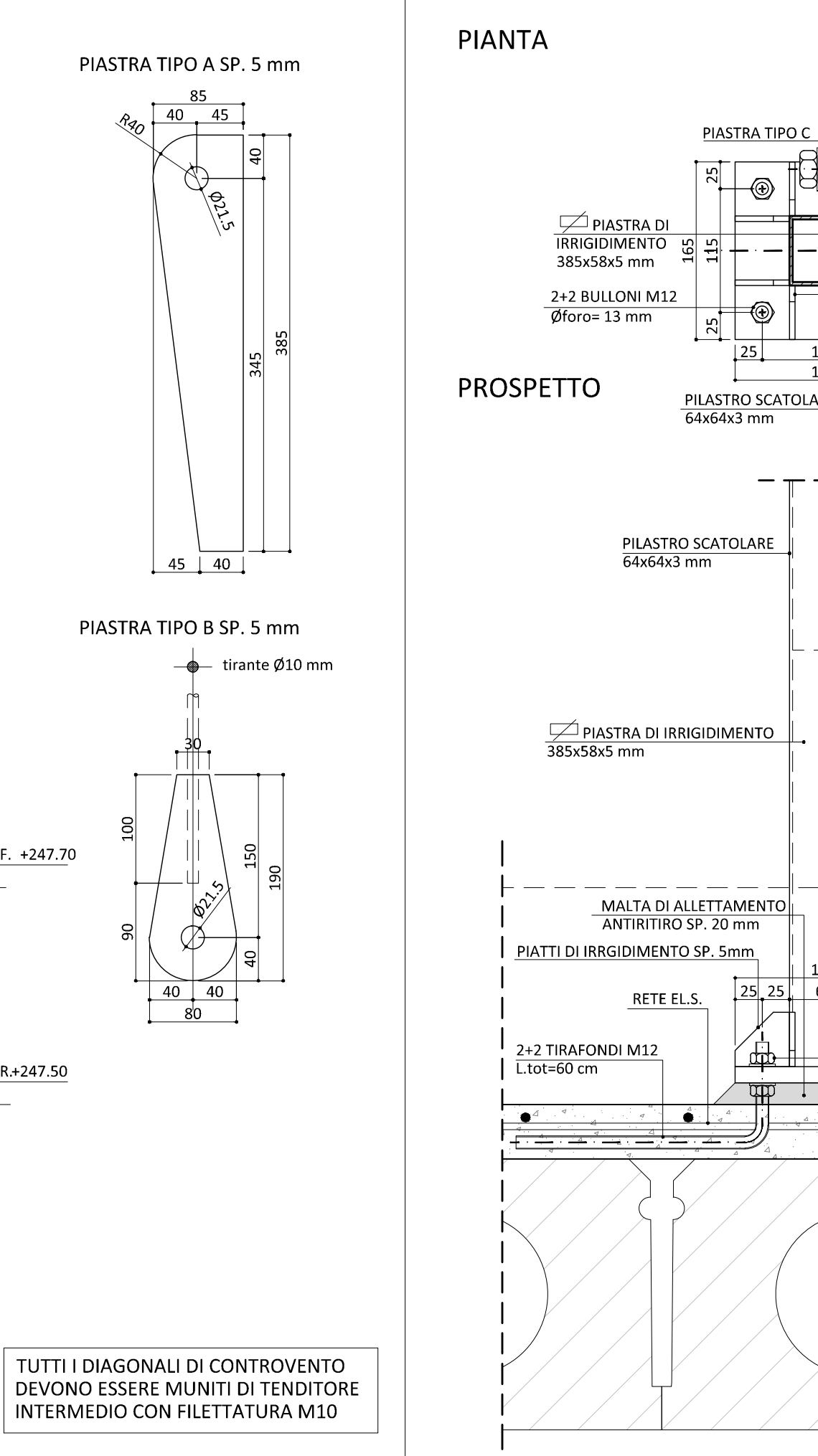
03 PART. 03 - PIASTRA ADIACENTE SETTO
SCALA 1:5



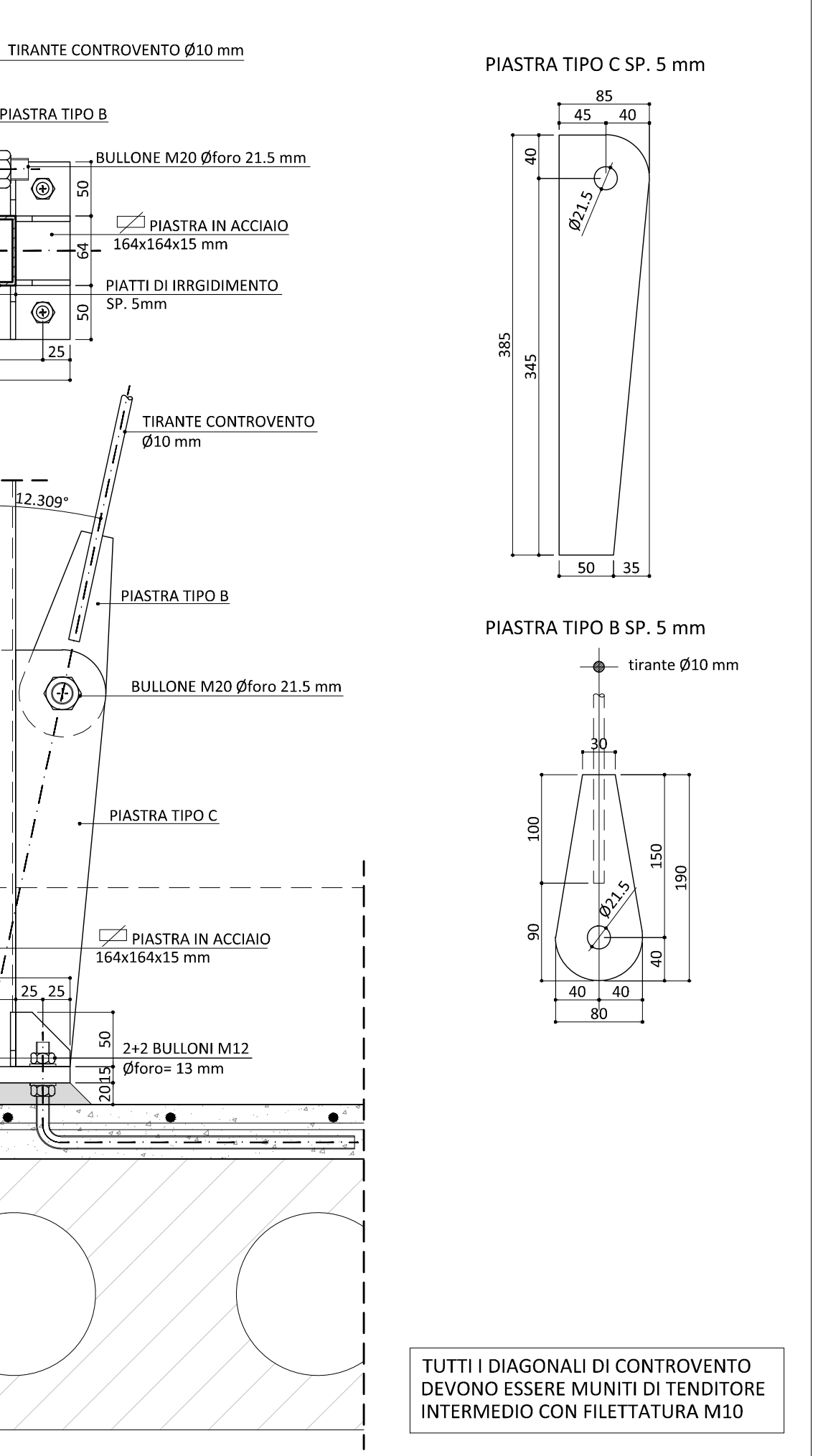
04 PART. 04 - PIASTRA RIDOTTA PILASTRO 64x64x3 mm
SCALA 1:5



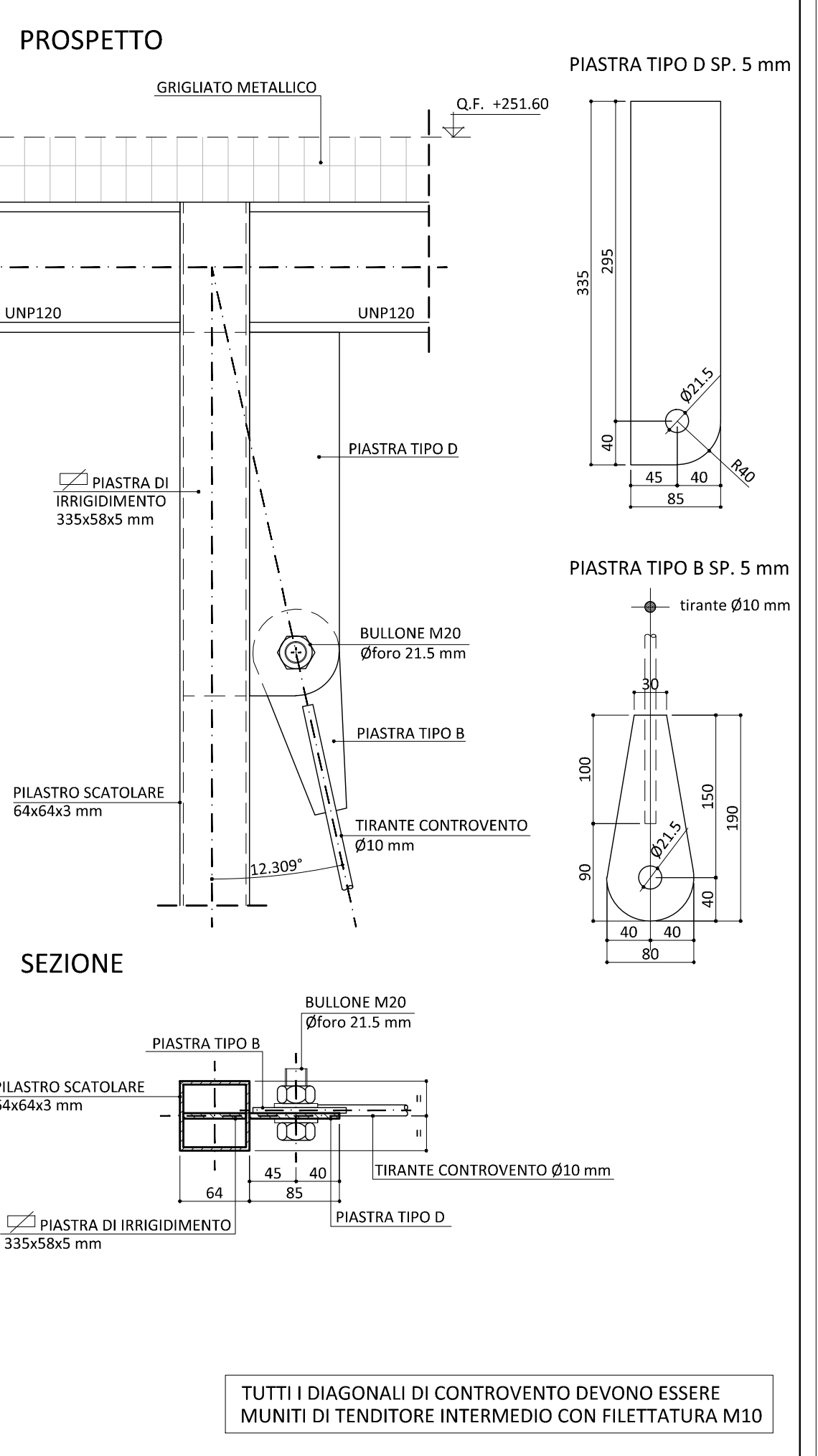
05 PART. 05 - PIASTRA RIDOTTA CON CONTROVENTO
SCALA 1:5



TUTTI I DIAGONALI DI CONTROVENTO DEVONO ESSERE MUNITI DI TENDITORE INTERMEDIO CON FILETTATURA M10



06 PART. 06 - PIASTRA CON CONTROVENTO
SCALA 1:5



TUTTI I DIAGONALI DI CONTROVENTO DEVONO ESSERE MUNITI DI TENDITORE INTERMEDIO CON FILETTATURA M10

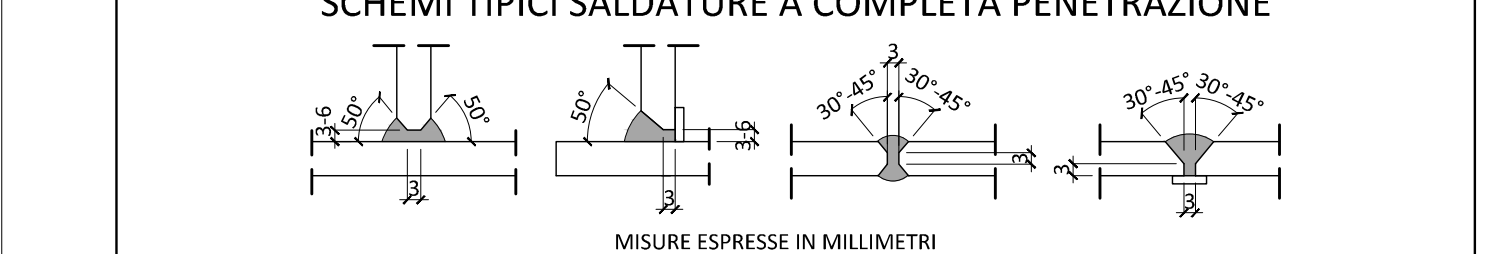
LEGENDA SIMBLOGIE GRAFICHE:

- IDENTIFICAZIONE SEZIONE ELABORATO DOVE LA SEZIONE È DISEGNATA
- IDENTIFICAZIONE PARTICOLARE ELABORATO DOVE IL PARTICOLARE È DISEGNATO
- QUOTE ALTIMETRICHE RIFERITE AL FINITO (PIANTA)
- QUOTE ALTIMETRICHE RIFERITE AL RUSTICO (PIANTA)
- QUOTE ALTIMETRICHE RIFERITE AL FINITO (SEZIONE)
- QUOTE ALTIMETRICHE RIFERITE AL RUSTICO (SEZIONE)
- INDICAZIONE DI PENDENZA (PIANTA E SEZIONE)
- STRUTTURE IN C.A.
- NUMERAZIONE PILASTRI IN C.A.
- CASSERI MODULARI IN PLASTICA H. 45 cm

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI CARPENTERIA METALLICA

PROFILI E PIASTRE	S275J2
BULLONI	8.8
DADI	8

IL VALORE DELLA COPPIA DI SERRAGGIO DEVE ESSERE APPROVATO DALLA D.L.



GIUNTI SALDATI:
LE SALDATURE (MATERIALI, STRUMENTI, PROCEDIMENTI ETC) DEVONO OSSERVARE LE PRESCRIZIONI E LE NORME INDICATI AL § 11.3.4 DEL DM.14.03.2008 E IL CORDONE DI SALDATURA DEVE ESSERE SEMPRE CONTINUO, ESEGUITO CON DUE O PIU' PASSATE A SECONDA DELLO SPESORE
TUTTE LE SALDATURE, SALVO DIVERSA INDICAZIONE, SONO DEL TIPO A COMPLETA PENETRAZIONE (CON PRELIMINARE CIANFRINATURA DEI PEZZI DA UNIRE).
NEI GIUNTI A CROCE O A "T" A COMPLETA PENETRAZIONE, LO SPESORE DELLA SALDATURA DEVE ESSERE PARI A 1.3 VOLTE LO SPESORE DELL'ELEMENTO SALDATO DI TESTA.
LO SPESORE DI GOLIA, SALVO DIVERSA INDICAZIONE, DEVE ESSERE UGUALE AL MINIMO SPESORE DEGLI ELEMENTI DA COLLEGARE.

GIUNTI BULLONATI:
IL DIAMETRO DEL FORO DEVE ESSERE PARI AL DIAMETRO NOMINALE DEL BULLONE:
+ 1.0mm SE Ø ≤ 20mm.
+ 1.5mm SE Ø > 20mm.

PROFILI COMPOSTI:
LE ASTE COMPOSTE COSTITUITE DA DUE PROFILI DEVONO PRESENTARE IMBOTTITURE SECONDO QUANTO PREVISTO AL § C4.2.4.1.3.1.5 DEL DM.14.03.2008.



COMUNE DI FIRENZE
Promotore:
Società Crematorio di Firenze S.p.A.

**PROPOSTA DI PROGETTAZIONE
COSTRUZIONE E GESTIONE DEL
NUOVO TEMPIO CREMATOIO DI FIRENZE**
(ai sensi dell'art.37 bis e ss. L.109/94)

PROGETTO ESECUTIVO
(Progetto Definitivo approvato dalla G.C. con Delibera n.2013/g/00308 del 25/9/2013)

OPERE FASE 1

IMIDEA HYDRA s.p.a. - Assistenza, Ingegneria, Ambiente
Via Diavoli di Casola 15 - 50127 Firenze
Tel. 055 234071 - Fax 055 234080
email: info@imidea.com

Ing. Paolo Bonacorsi
Strutture:

aei progetti
Ing. Stefano Valentini
Geologia - geotecnica:
Geol. Lorenzo Cirri

SEZIONE A
Dott. Ing. STEFANO VALENTINI
SEZIONE A
LAUREA SPECIALISTICA
N° 803
Sedici
Industria, Architettura, Ingegneria

Elaborato:

ST.8.06b

SCALA 1:5

**TEMPIO CREMATOIO
CARPENTERIA METALLICA:
PARTICOLARI SCALA**

COMMESSA ED_029	RESPONSABILE DI COMMESSA PAOLO GIUSTINIANI	DATA PRIMA EMISSIONE Luglio 2015
REVISIONE A	DATA Luglio 2015	REDDITO SC

Systema Qualità certificato da
N. 9175491 DE
per tutti i processi aziendali

nome file: 1305SESST_0806b_00.dwg