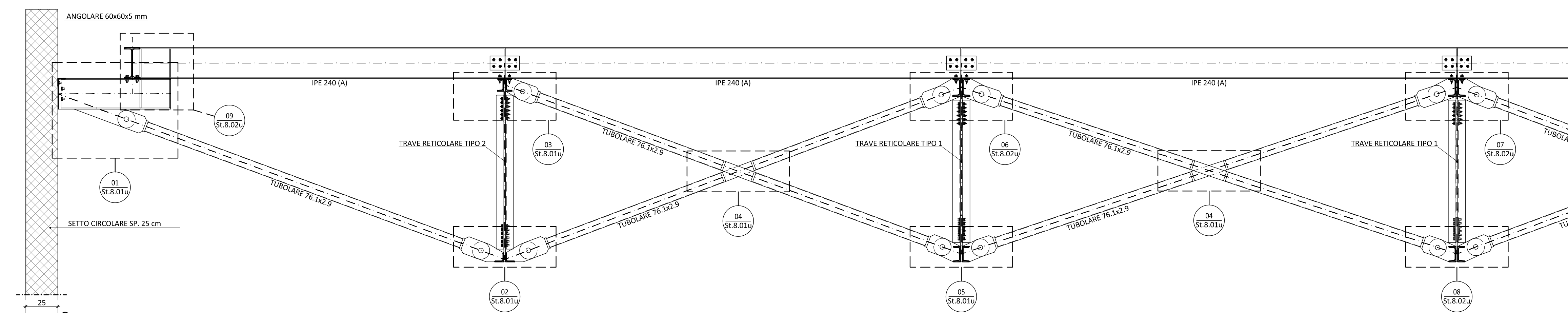
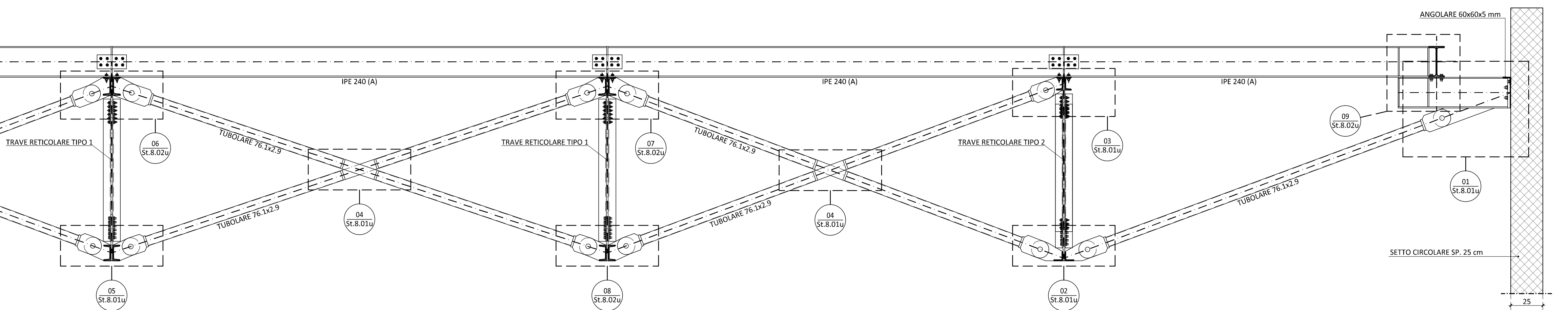


01 INQUADRAMENTO TRAVE  
SCALA 1:50



02 ZONA - A  
SCALA 1:20



03 ZONA - B  
SCALA 1:20

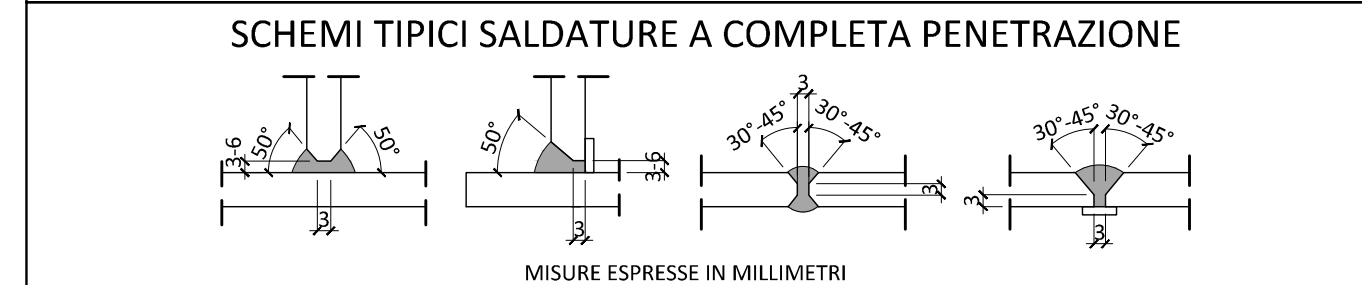
**LEGENDA SIMBLOGIE GRAFICHE:**

- IDENTIFICAZIONE SEZIONE ELABORATO DOVE LA SEZIONE È DISEGNATA
- IDENTIFICAZIONE PARTICOLARE ELABORATO DOVE IL PARTICOLARE È DISEGNATO
- Q.F. +0.00 (+281.50 sim) QUOTE ALTIMETRICHE RIFERITE AL FINITO (PIANTA)
- Q.R. -0.30 (+281.20 sim) QUOTE ALTIMETRICHE RIFERITE AL RUSTICO (PIANTA)
- Q.F. +0.00 (+281.50 sim) QUOTE ALTIMETRICHE RIFERITE AL FINITO (SEZIONE)
- Q.R. -0.30 (+281.20 sim) QUOTE ALTIMETRICHE RIFERITE AL RUSTICO (SEZIONE)
- Pend. 5% INDICAZIONE DI PENDENZA (PIANTA E SEZIONE)
- STRUTTURE IN C.A.
- NUMERAZIONE PILASTRI IN C.A.
- CASSERI MODULARI IN PLASTICA H. 45 cm

**CARATTERISTICHE DEI MATERIALI CARPENTERIA METALLICA**

PROFILI E PIASTRE	S275J2
BULLONI	8.8
DADI	8

IL VALORE DELLA COPPIA DI SERRAGGIO DEVE ESSERE APPROVATO DALLA D.L.



**GIUNTI SALDATI:**  
LE SALDATURE (MATERIALI, STRUMENTI, PROCEDIMENTI ETC) DEVONO OSSERVARE LE PRESCRIZIONI E LE NORME INDICATI AL § 11.3.4 DEL DM.14.01.2008 E IL CORDONE DI SALDATURA DEVE ESSERE SEMPRE CONTINUO, ESEGUITO CON DUE O PIU' PASSATE A SECONDA DELLO SPESORE  
TUTTE LE SALDATURE, SALVO DIVERSA INDICAZIONE, SONO DEL TIPO A COMPLETA PENETRAZIONE (CON PRELIMINARE CIANFRINATURA DEI PEZZI DA UNIRE).  
NEI GIUNTI A CROCE O A "T" A COMPLETA PENETRAZIONE, LO SPESORE DELLA SALDATURA DEVE ESSERE PARI A 1.3 VOLTE LO SPESORE DELL'ELEMENTO SALDATO DI TESTA.  
LO SPESORE DI GOLA, SALVO DIVERSA INDICAZIONE, DEVE ESSERE UGUALE AL MINIMO SPESORE DEGLI ELEMENTI DA COLLEGARE.

**GIUNTI BULLONATI:**  
IL DIAMETRO DEL FORO DEVE ESSERE PARI AL DIAMETRO NOMINALE DEL BULLONE:  
+ 1.0mm SE  $\phi \leq 20$ mm.  
+ 1.5mm SE  $\phi > 20$ mm.

**PROFILI COMPOSTI:**  
LE ASTE COMPOSTE COSTITUITE DA DUE PROFILI DEVONO PRESENTARE IMBOTTITURE SECONDO QUANTO PREVISTO AL § C4.2.4.1.3.1.5 DEL DM.14.01.2008.



Promotore:  
Società Crematorio di Firenze S.p.A.

**PROPOSTA DI PROGETTAZIONE  
COSTRUZIONE E GESTIONE DEL  
NUOVO TEMPIO CREMATARIO DI FIRENZE**  
(ai sensi dell'art.37 bis e ss. L.109/94)

**PROGETTO ESECUTIVO**  
(Progetto Definitivo approvato dalla G.C. con Delibera n.2013/g/00308 del 25/9/2013)

**OPERE FASE 1**

**HMDEA** HYDEA s.p.a. - Ingegneria, Ambiente, Sicurezza  
Direttore Tecnico (Art. 53 D.P.R. 554/21 Dicembre 1999)  
Dott. Ing. Paolo Giustiniani-Ordine Ingegneri di Firenze n° 1818

**aei progetti**  
Ing. Stefano Valentini  
Geologia - geotecnica:  
Geol. Lorenzo Cirri

Impianti elettrici meccanici:  
Management M&K s.r.l.  
Via Dante da Casto 15 - 50127 Firenze  
Tel:055.248471 - Fax:055.248470  
email: zsm@maestri@maestri.com

Ing. Paolo Bonaccorsi  
Strutture:  
Dott. Ing. STEFANO VALENTINI  
SEZIONE A  
LAVORI SPECIALISTICA  
N° 803  
Sottile  
Industria, Artigianato, Edilizia

Elaborato: <b>ST.8.00c</b>		<b>TEMPIO CREMATARIO CARPENTERIA METALLICA: TRAVE RETICOLARE TIPO 3</b>	
SCALA 1:20 - 1:50		RESPONSABILE DI COMMESSA PAOLO GIUSTINIANI	DATA PRIMA EMISSIONE Luglio 2015
COMMESSA ED_029	REVISIONE A	REDDATTO SC	Sistema Qualità certificato da N. 9175497 DE per tutti i processi aziendali