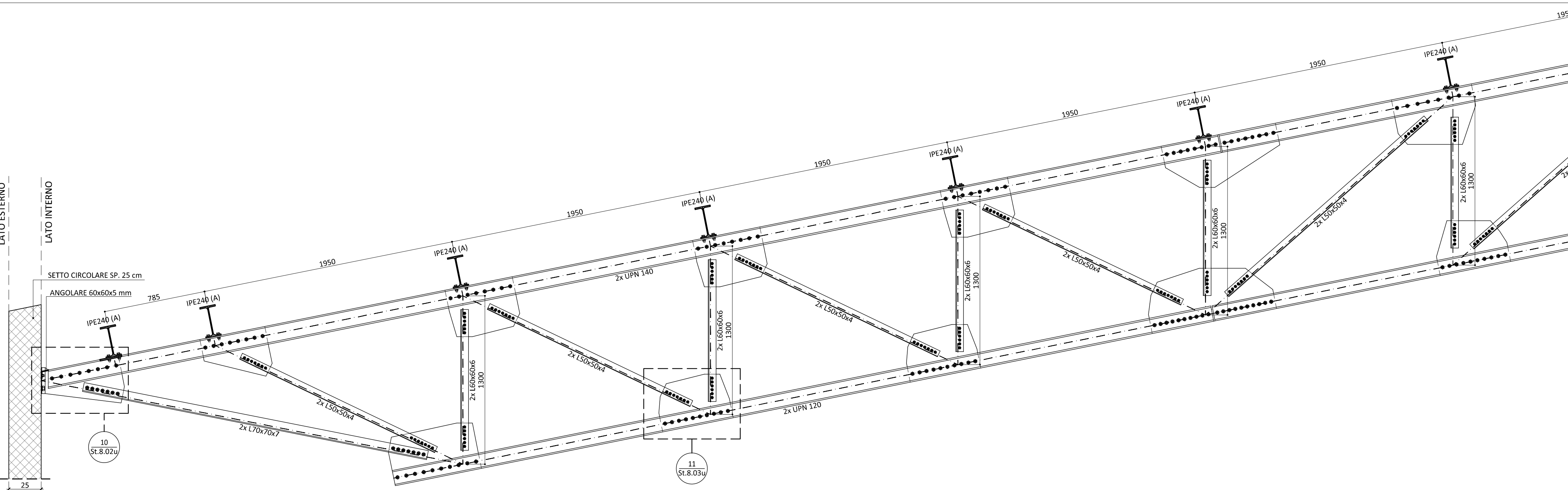
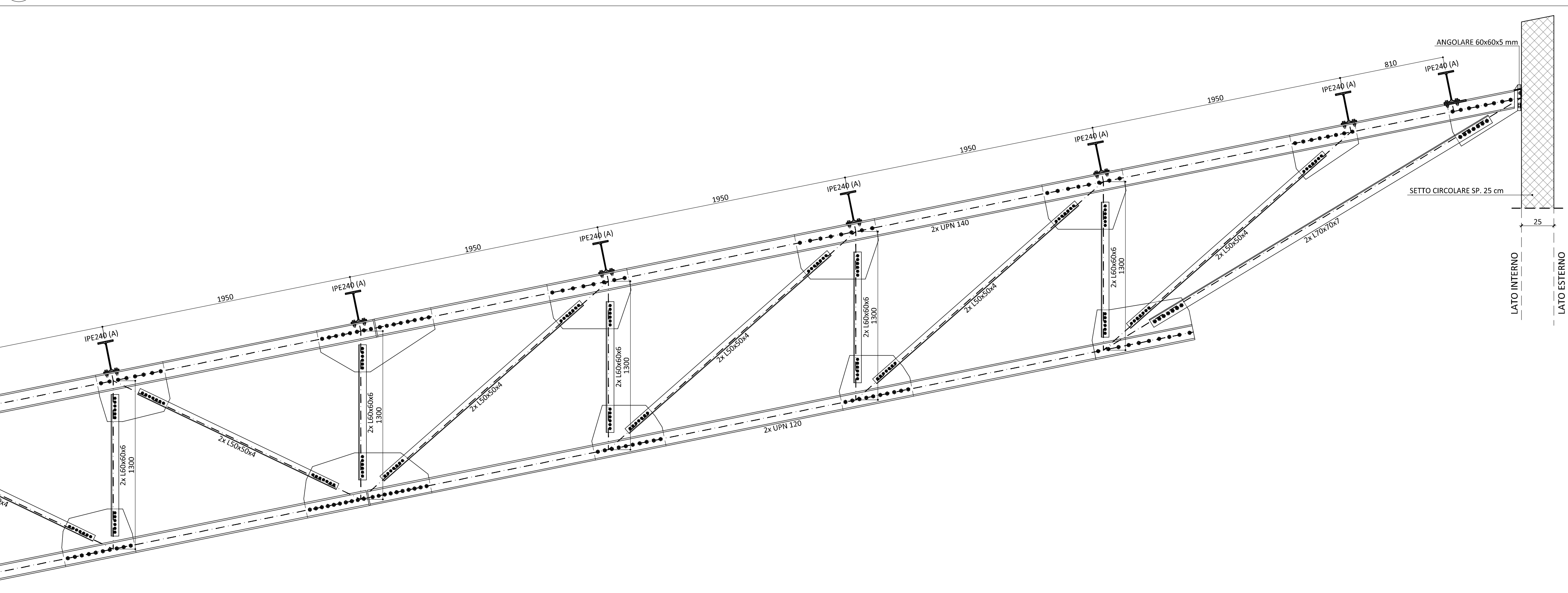


01 INQUADRAMENTO TRAVE  
SCALA 1:50



02 ZONA - A  
SCALA 1:20



03 ZONA - B  
SCALA 1:20

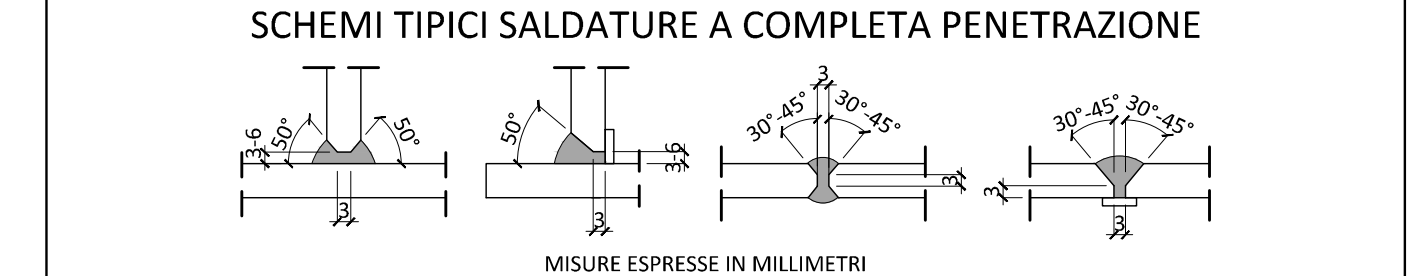
**LEGENDA SIMBOLIE GRAFICHE:**

- IDENTIFICAZIONE SEZIONE ELABORATO DOVE LA SEZIONE È DISEGNATA
- IDENTIFICAZIONE PARTICOLARE ELABORATO DOVE IL PARTICOLARE È DISEGNATO
- Q.F. +0.00 (+281.50 sim) QUOTE ALTIMETRICHE RIFERITE AL FINITO (PIANTA)
- Q.R. -0.30 (+281.20 sim) QUOTE ALTIMETRICHE RIFERITE AL RUSTICO (PIANTA)
- Q.F. +0.00 (+281.50 sim) QUOTE ALTIMETRICHE RIFERITE AL FINITO (SEZIONE)
- Q.R. -0.30 (+281.20 sim) QUOTE ALTIMETRICHE RIFERITE AL RUSTICO (SEZIONE)
- Pend. 5% INDICAZIONE DI PENDENZA (PIANTA E SEZIONE)
- STRUTTURE IN C.A.
- NUMERAZIONE PILASTRI IN C.A.
- CASSERI MODULARI IN PLASTICA H. 45 cm

**CARATTERISTICHE DEI MATERIALI CARPENTERIA METALLICA**

PROFILI E PIASTRE	S275J2
BULLONI	8.8
DADI	8

IL VALORE DELLA COPPIA DI SERRAGGIO DEVE ESSERE APPROVATO DALLA D.L.



**GIUNTI SALDATI:**  
LE SALDATURE (MATERIALI, STRUMENTI, PROCEDIMENTI ETC) DEVONO OSSERVARE LE PRESCRIZIONI E LE NORME INDICATI AL § 11.3.4 DEL DM.14.01.2008 E IL CORDONE DI SALDATURA DEVE ESSERE SEMPRE CONTINUO, ESEGUITO CON DUE O PIU' PASSATE A SECONDA DELLO SPESSORE  
TUTTE LE SALDATURE, SALVO DIVERSA INDICAZIONE, SONO DEL TIPO A COMPLETA PENETRAZIONE (CON PRELIMINARE CIANFRINATURA DEI PEZZI DA UNIRE).  
NEI GIUNTI A CROCE O A "T" A COMPLETA PENETRAZIONE, LO SPESSORE DELLA SALDATURA DEVE ESSERE PARI A 1.3 VOLTE LO SPESSORE DELL'ELEMENTO SALDATO DI TESTA.  
LO SPESSORE DI GOLIA, SALVO DIVERSA INDICAZIONE, DEVE ESSERE UGUALE AL MINIMO SPESSORE DEGLI ELEMENTI DA COLLEGARE.

**GIUNTI BULLONATI:**  
IL DIAMETRO DEL FORO DEVE ESSERE PARI AL DIAMETRO NOMINALE DEL BULLONE:  
+ 1.0mm SE  $\phi \leq 20$ mm.  
+ 1.5mm SE  $\phi > 20$ mm.

**PROFILI COMPOSTI:**  
LE ASTE COMPOSTE COSTITUITE DA DUE PROFILI DEVONO PRESENTARE IMBOTTITURE SECONDO QUANTO PREVISTO AL § C4.2.4.1.3.1.5 DEL DM.14.01.2008.



Promotore:  
Società Crematorio di Firenze S.p.A.

**PROPOSTA DI PROGETTAZIONE  
COSTRUZIONE E GESTIONE DEL  
NUOVO TEMPIO CREMATOIO DI FIRENZE**  
(ai sensi dell'art.37 bis e ss. L.109/94)

**PROGETTO ESECUTIVO**  
(Progetto Definitivo approvato dalla G.C. con Delibera n.2013/g/00308 del 25/9/2013)

**OPERE FASE 1**

**IMPIANTI ELETTRICI MECCANICI:**  
Management: **MAK E.I.** srl  
Via Diavoli da Cerna 18 - 50127 Firenze  
Tel: 055.234071 - Fax: 055.231030  
email: zsm@makem.com

**Ing. Paolo Bonacorsi**  
Strutture:  
**aei progetti**  
Ing. Stefano Valentini  
Geologia - geotecnica:  
Geol. Lorenzo Cirri

**IMPIANTI ELETTRICI MECCANICI:**  
Dott. Ing. **STEFANO VALENTINI**  
SEZIONE A  
LAVORI SPECIALISTICA  
N° 803  
Sott. 1  
Aut. Min. 10/10/2013

Elaborato:  
**ST.8.00a**

SCALA 1:20 - 1:50

COMMESSA ED_029	RESPONSABILE DI COMMESSA PAOLO GIUSTINIANI	DATA PRIMA EMISSIONE Luglio 2015
REVISIONE A	DATA Luglio 2015	REDATTO SC

Sistema Qualità certificato da  
N. 9175474 DE  
per tutti i processi scaldati

nome file: 1305ESST\_0800u1\_00.dwg